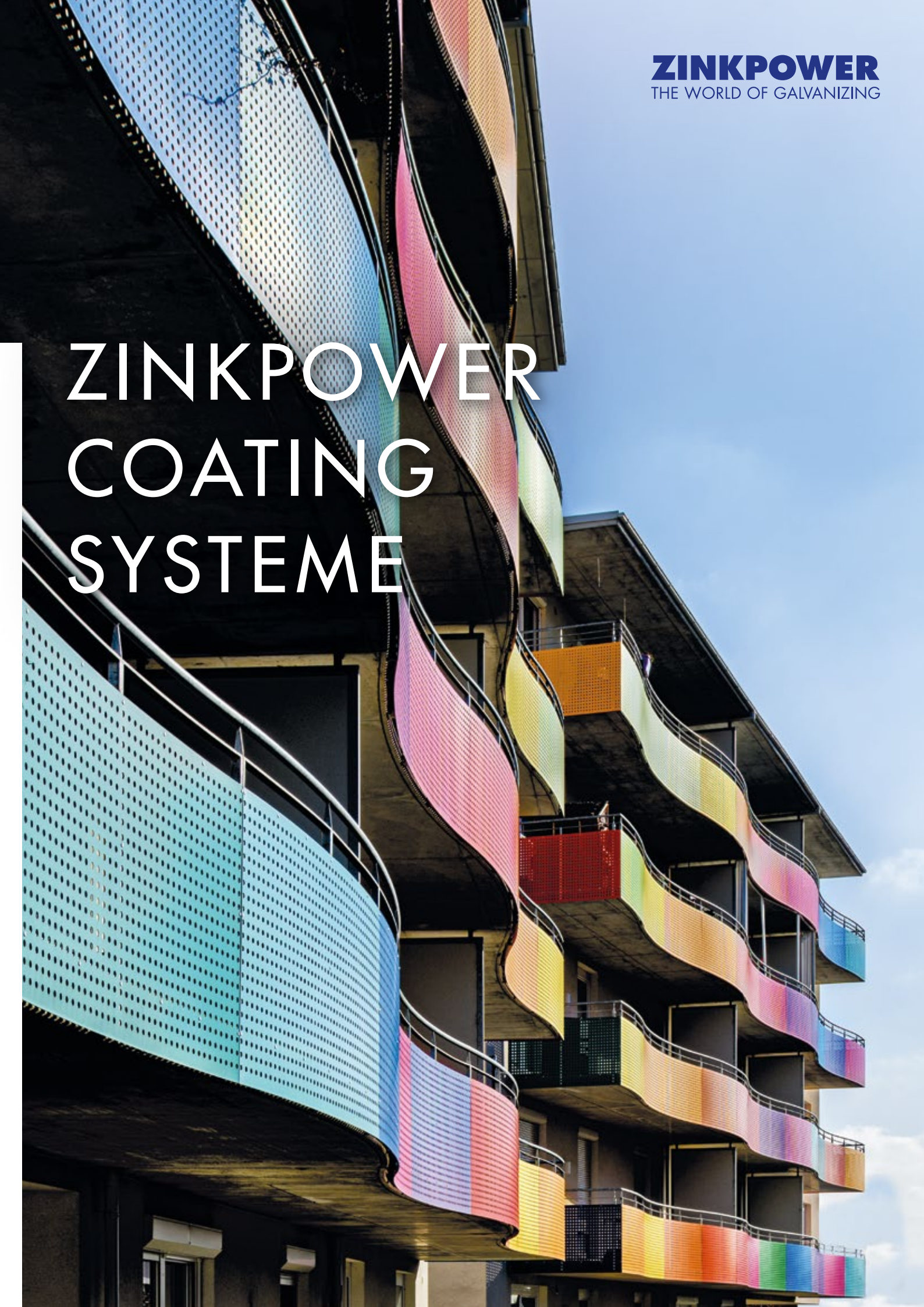


ZINKPOWER
THE WORLD OF GALVANIZING

ZINKPOWER COATING SYSTEME






ZINKPOWER COATING – FÜR JEDEN BEDARF DIE RICHTIGE LÖSUNG

ZINKPOWER gehört zu den führenden Feuerverzinkungsgruppen. Wir sind Ihr verlässlicher Partner für umfassenden Korrosionsschutz – Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung bekommen Sie bei uns direkt ab Werk aus einer Hand.

Mit unseren hochwertigen Coating-Lösungen ZINKPOWER Standard, Premium und Extreme entstehen so ganz neue Möglichkeiten. Individualisieren Sie Ihre Stahlelemente je nach Bedarf, ganz nach Belieben und persönlichem Geschmack. Lassen Sie sich inspirieren: ZINKPOWER COATING ist die optimale Lösung für Ihre Ideen.

DAS ZINKPOWER COATING PROGRAMM

			
Beschichtungsart	Einfach	Zweifach	Zweifach
	Witterungsbeständiger Polyester-Pulverlack	Epoxidharz-Pulverlack und witterungsbeständiger Polyester-Pulverlack	Epoxidharz-Pulverlack und HWF-Pulver, für den besonderen Bedarf bei extremen Belastungen
Korrosivitätskategorie	C 3*	C 4 / C 5	C 5
Farbtöne	RAL-Standard	RAL-Standard	Alle Farbtöne auf Anfrage
Zusätzliche Farben und Oberflächen	Metallic- und DB-Farben Verschiedene Glanzgrade und Oberflächenstrukturen	Metallic- und DB-Farben Verschiedene Glanzgrade und Oberflächenstrukturen	
Sonderfarben und Oberflächen	Sonderfarbtöne Antik Polyester etc. auf Anfrage	Sonderfarbtöne Antik Polyester etc. auf Anfrage	Anti-Graffiti-Lack mit speziell vom Pulverhersteller vorgegebenen Pulversystemen
Einsatzbereich	Gemäßigte Umgebungsatmosphäre mit mittlerer Verunreinigung	Gemäßigte Umgebungsatmosphäre mit hoher Verunreinigung	Gemäßigte Umgebungsatmosphäre mit sehr hoher Verunreinigung, bei zusätzlich erhöhter UV-Belastung

*C 4 mit Schutzdauer L erreichbar nach Tabelle A2 aus DIN 55633-1 mit 80 µm Polyester-Pulverlack



DIE VORTEILE

- + VOC freie (lösemittelfreie) Beschichtungsstoffe ermöglichen QNG + DGNB Nachhaltigkeitszertifikate von Gebäuden
- + Umweltschonend durch Pulverkreislaufsysteme
- + Perfekter Korrosionsschutz für hohe Lebensdauer
- + Dekorative Optik, unbegrenzte Farbvielfalt
- + Verbesserte mechanische Belastbarkeit im Vergleich zu anderen Oberflächenbeschichtungen
- + Wirtschaftlichkeit durch innovative Technologie
- + Ohne Trocknungszeiten sofort einsetzbar, nach Beschichtung sofort transportierbar

KONVERSIONSSCHICHT – ZUSÄTZLICHER KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTVERMITTLER

Der Schlüssel zur Schutzdauer liegt wesentlich in der Art der Vorbehandlung. Bei der chemischen Vorbehandlung wird auf die Feuerverzinkungsschicht eine Konversionsschicht aufgebracht, die zusätzlichen Korrosionsschutz bietet und als Haftvermittler zwischen Zinkschicht und Pulverlack wirkt. Als gleichwertige Alternative wird je nach Standort Sweepen als Vorbehandlung eingesetzt.

Schichten	Dicke µm	BESCHICHTUNG	OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG	KORROSIVITÄTSKATEGORIEN								
				C 3			C 4			C 5		
				Außen: Stadt- und Industrieatmosphäre mit mäßiger Schwefeldioxidbelastung; Küstenatmosphäre mit geringer Salzbelastung Innen: Produktionsräume mit hoher Luftfeuchte und gewisser Luftverunreinigung, z. B. Wäschereien, Brauereien, Molkereien			Außen: Industrieatmosphäre und Küstenatmosphäre mit mäßiger Salzbelastung Innen: Chemieanlagen, küstennahe Werften und Bootshäfen			Außen: Industriebereiche mit hoher Luftfeuchte und aggressiver Atmosphäre und Küstenatmosphäre mit hoher Salzbelastung Innen: Gebäude oder Bereiche mit nahezu ständiger Kondensation und mit starker Verunreinigung		
				SCHUTZDAUER / JAHRE *								
				2-7	>7-15	>15-25	2-7	>7-15	>15-25	2-7	>7-15	>15-25
				L	M	H	L	M	H	L	M	H
1	80	Konversionsschicht		•	•	•	•					
2	130	Konversionsschicht		•	•	•	•	•		•	•	
1	80	Sweepen		•	•	•	•					
2	130	Sweepen		•	•	•	•	•		•	•	

STANDORTE

Standort	Arbeitsmaße	Stückgewicht	Vorbehandlung
Neumünster	7,0 x 0,5 x 2,0 m	0,5 t	Nasschemisch
Meckenheim	7,0 x 1,2 x 3,2 m	0,6 t	Nasschemisch
Schoppsdorf	10,0 x 1,2 x 3,2 m	1,5 t	Nasschemisch
Wiener Neustadt	12,5 x 1,2 x 3,2 m	1,5 t	Nasschemisch
Würzburg	8,0 x 2,0 x 2,5 m	1,0 t	Sweepen
Perleberg	10,0 x 1,5 x 2,8 m	1,5 t	Sweepen



*Schutzdauer des Pulverlacks nach DIN 55633-1. Dies dient als zusätzlicher Korrosionsschutz zur Feuerverzinkung. Eine verlängerte Schutzdauer kann projektbezogen angeboten werden.



FARBIGER SCHUTZ FÜR FEUERVERZINKTEN STAHL

ZINKPOWER COATING STANDARD

Sie lieben Farbe oder möchten Ihr Stahlelement gekonnt in Szene setzen? Dafür ist dieses System optimal konzipiert. Wir empfehlen den Einsatz in mäßig aggressiver Umgebungsluft, für innen und außen.

- Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, Feinverputzen, chemische Vorbehandlung/Sweepen, Tempern
- Beschichtung mit witterungsbeständigem Polyester-Pulverlack
- Schichtdicke ca. 80 µm
- Farbwahl nach RAL-Standardfarben

ZINKPOWER COATING STANDARD PLUS

Systemaufbau wie oben, mit dem PLUS an Farbtonen und Oberflächenstrukturen.

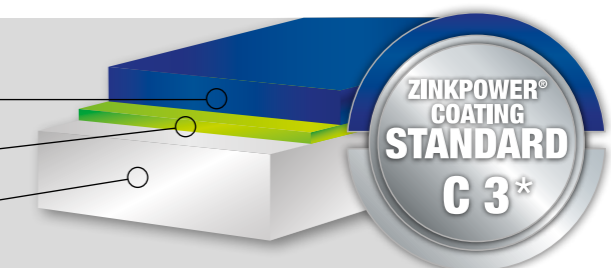
- Beschichtung nach Farbwunsch mit erweiterter Auswahlmöglichkeit, z. B. Pulver mit Fein- oder Grobstruktur, Sonderfarbtöne, Metallic und DB-Farbtönen



Witterungsbeständiger
Polyester-Pulverlack

Konversionsschicht

Feuerverzinkter Untergrund



Für optimale Ergebnisse empfehlen wir für die Fertigung der Bauteile den Einsatz von Stahl mit bestimmten Silizium- und Phosphor-Gehalten nach DIN EN ISO 14713-2 Tabelle 1, Kategorie A und B.
(Si ≤ 0,03% und P < 0,02% bzw. Si ≥ 0,14% bis Si ≤ 0,25%)



ZWEIFACHSCHUTZ FÜR HÄRTESTE BEDINGUNGEN

C4

DIN EN ISO 1461

DIN 55633-1

RAL COLOR

ZINKPOWER COATING PREMIUM

Die Zweifach-Beschichtung für lange Farbbrillanz und dauerhaften Korrosionsschutz. Unsere Lösung für den Einflussbereich maritimen Klimas und erhöhter Belastung durch aggressive Atmosphäre.

- Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, Feinverputzen, chemische Vorbehandlung/Sweepen, Tempern
- Schicht 1: Grundierung mit einem Epoxidharz-Pulverlack, ca. 60 µm
- Schicht 2: Beschichtung mit witterungsbeständigem Polyester-Pulverlack
- Gesamtschichtdicke ca. 130 µm
- Farbwahl nach RAL-Standardfarben

ZINKPOWER COATING PREMIUM PLUS

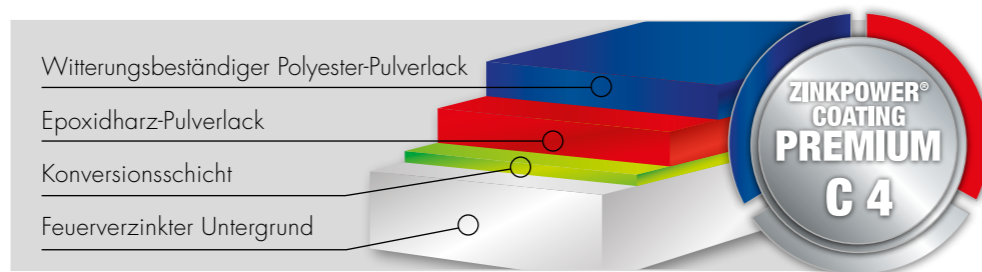
Systemaufbau wie oben, mit dem PLUS an Farbtönen und Oberflächenstrukturen.

- Beschichtung nach Farbwunsch mit erweiterter Auswahlmöglichkeit, z. B. Lacke mit Fein- oder Grobstruktur, Sonderfarbtöne, Metallic und DB-Farbtönen

CUSTOMIZED COLOR

METALLIC STRUCTURE

DB COLOR



Für optimale Ergebnisse empfehlen wir für die Fertigung der Bauteile den Einsatz von Stahl mit bestimmten Silizium- und Phosphor-Gehalten nach DIN EN ISO 14713-2 Tabelle 1, Kategorie A und B. (Si ≤ 0,03% und P < 0,02% bzw. Si ≥ 0,14% bis Si ≤ 0,25%)

FÜR DEN BESONDEREN BEDARF

C5

DIN EN ISO 1461

DIN 55633-1

ANTI GRAFFITI

CUSTOMIZED COLOR

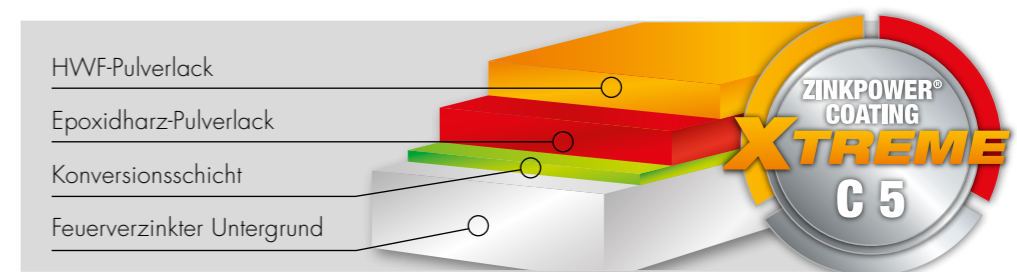
METALLIC STRUCTURE

ZINKPOWER COATING EXTREME

Ihre Lösung für pulverbeschichtete Elemente die in extrem korrosiver Umgebung oder exponierten Lagen montiert werden sollen. Zur Auswahl stehen hochwetterfeste Pulverlacke, denen Sonnenstrahlen wenig anhaben können, oder Anti-Graffiti-Lacke, von denen sich die aufgespritzten Kunstwerke einfach entfernen lassen.

Einsatz im Einflussbereich maritimen Klimas mit extrem hoher Belastung und besonderem Bedarf für außen.

- Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, Feinverputzen, chemische Vorbehandlung/Sweepen, Tempern
- Schicht 1: Grundierung mit einem Epoxidharz-Pulverlack, ca. 60 µm
- Schicht 2: Beschichtung mit hochwetterfesten Pulverlacken
- Gesamtschichtdicke ca. 130 µm
- Alle Farbtöne auf Anfrage
- Anti-Graffiti



Für optimale Ergebnisse empfehlen wir für die Fertigung der Bauteile den Einsatz von Stahl mit bestimmten Silizium- und Phosphor-Gehalten nach DIN EN ISO 14713-2 Tabelle 1, Kategorie A und B. (Si ≤ 0,03% und P < 0,02% bzw. Si ≥ 0,14% bis Si ≤ 0,25%)



Kopf Holding GmbH

Heinkelstraße 25

D-73230 Kirchheim Teck

Fon + 49 (0) 70 21 / 97 55-0

Fax + 49 (0) 70 21 / 97 55-70

info@zinkpower.com

www.zinkpower.com



Verfahren ohne Grenzen

Deutschland | Österreich | Tschechien | Slowakei | Ungarn
Polen | Dänemark | Türkei | Mexico | Brasilien | Indonesien
Vereinigte Arabische Emirate | USA