


--	--	--	--	--	--	--

Auftrag von:				Kommissions-Nr.				<div> ZINKPOWER ROSTOCK KOPFGRUPPE ZinkPower Rostock GmbH & Co. KG Schonenfaherstraße 10 D-18057 Rostock Fon +49 (0) 3 81 / 8 09 50-0 Fax +49 (0) 3 81 / 8 09 50-101 rostock@zinkpower.com www.zinkpower.com</div>					
				Bestellangaben									
				Angebots-Nr.									
Tel.:				Eingang am:				Duplexsysteme entspr. DIN EN ISO 12944 RAL: _____ PVC <input type="checkbox"/> PUR <input type="checkbox"/> DB: _____ PULVER <input type="checkbox"/>					
Versandanschrift				Feuerverzinken entspr. DIN EN ISO 1461 t Zn o = FVZ <input type="checkbox"/> t Zn b = FVZ + Beschichtung <input type="checkbox"/> t Zn k = FVZ keine Nachbehandlung <input type="checkbox"/>									
Verpackungen													
EURO	GIBO	Behälter	Gestelle			Transport abholen zustellen		Barzahler	Termin:		Phosphatieren <input type="checkbox"/>		
Auftrag entsprechend DASt-Richtlinie 022 <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> VZ1 <input type="checkbox"/> VZ2 <input type="checkbox"/> VZ3 <input type="checkbox"/> Nein													
Pos.	Stück	Bitte genaue Materialbezeichnung (Wandstärke, Skizze o.ä.)						Bohren	Sperrig	Entzinken	Farbe entfernen	Schlosser- arbeiten	Strahlen
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
Ware entsprechend AA201 geprüft und zur Bearbeitung freigegeben.						Auftrag gemäß den umseitig abgedruckten Allgemeinen Geschäftsbedingungen erteilt. Bei Auftrag gemäß DASt-Ri 022: Halbzeug, Details und Fertigung entsprechen DASt-Ri 022.							
Warenannehmer						Datum						Unterschrift Auftraggeber	
Mat. Gr.						Verzugsgefahr: - wir übernehmen keine Haftung für Verzug							
						Anforderung an die Konstruktion der Bauteile: - ein Preisaufschlag wird bei 3-dimensionalen Konstruktionen erhoben - durch uns gebohrte oder gebrannte Öffnungen werden pro Loch berechnet - die Bauteiloberfläche muss frei von Farbe, Signierungen, Öl/Fett, klebrigen Stoffen, Aufklebern, Schweißrückständen sein -> vorbereitende Arbeiten werden berechnet - bei Bauteilen mit "altem Material" und Gußteilen Info-BI. 02 "Altes Material" beachten Besonderheiten: - der Auftraggeber muss uns bei Auftragserteilung über anschließende Farb- oder Pulverbeschichtung informieren - das Aussehen des Zinküberzuges reicht in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Bearbeitung des Stahls/Guss von silbern/glänzend bis dunkelgrau/matt							