

--	--	--	--	--	--

Auftrags - Nummer

<b>Auftrag von:</b>				<b>Kommissions-Nr.</b>		 <p><b>ZinkPower Hamburg GmbH &amp; Co. KG</b>          Billstraße 156          D-20539 Hamburg          Fon +49 (0) 40/78 09 57-0          Fax +49 (0) 40/78 09 57-29          hamburg@zinkpower.com          www.zinkpower.com</p>					
Tel.:				Bestellangaben							
				Angebots-Nr.							
<b>Versandanschrift</b>				Eingang am:	Platz:	<b>Duplexsysteme entspr. DIN EN ISO 12944</b> RAL: _____ PVC <input type="checkbox"/> _____ PUR <input type="checkbox"/> DB: _____ PULVER <input type="checkbox"/>					
Verpackungen				Feuerverzinken entspr. <b>DIN EN ISO 1461</b> † Zn <sub>0</sub> = FVZ <input type="checkbox"/> † Zn <sub>b</sub> = FVZ + Beschichtung <input type="checkbox"/> † Zn <sub>k</sub> = FVZ keine Nachbehandlung <input type="checkbox"/>							
EURO	GIBO	Behälter	Gestelle	Transport abholen	zustellen	Barzahler	<b>Termin:</b>				
Auftrag entsprechend <b>DAST-Richtlinie 022</b> <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> VZ1 <input type="checkbox"/> VZ2 <input type="checkbox"/> VZ3 <input type="checkbox"/> Nein											
Pos.	Stück	Bitte genaue Materialbezeichnung (Wandstärke, Skizze o.ä.)				Bohren	Sperrig	Entzinken	Farbe entfernen	Schlosserarbeiten	Strahlen
1											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
Ware entsprechend AA202 geprüft und zur Bearbeitung freigegeben.					Auftrag gemäß den unseitig abgedruckten Allgemeinen Geschäftsbedingungen erteilt. Bei Auftrag gemäß DAST-Ri 022: Halbzeug, Details und Fertigung entsprechen DAST-Ri 022.						
_____ Warenannehmer					_____ Datum						
					_____ Unterschrift Auftraggeber						

Abheftlochung

**Verzugsgefahr:**

- wir übernehmen keine Haftung für Verzug

**Anforderung an die Konstruktion der Bauteile:**

- ein Preiszuschlag wird bei 3-dimensionalen Konstruktionen erhoben
- durch uns gebohrte oder gebrannte Öffnungen werden pro Loch berechnet
- die Bauteiloberfläche muss frei von Farbe, Signierungen, Öl/Fett, klebrigen Stoffen, Aufklebern, Schweißrückständen sein  
→ vorbereitende Arbeiten werden berechnet
- bei Bauteilen mit „altem Material“ und Gussteilen Info-BI. 02 „Altes Material“ beachten

**Besonderheiten:**

- der Auftraggeber muss uns bei Auftragserteilung über anschließende Farb- oder Pulverbeschichtung informieren
- das Aussehen des Zinküberzuges reicht in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Bearbeitung des Stahls/Guss von silbern/glänzend bis dunkelgrau/matt