

Wareneingangsschein/Auftrag					Ihr Auftrag/Kommission			 ZINKPOWER SCHÖNBERG KOPF GRUPPE ZINKPOWER Schönberg GmbH & Co. KG Sabower Höhe 8 D-23923 Schönberg Fon +49 (0) 3 88 28 / 345 - 0 Fax +49 (0) 3 88 28 / 345 - 28 schoenberg@zinkpower.com www.zinkpower.com				
Firma:					KundenNr.:		Blechmarke:					
					Eingang am:		AngebotsNr.:					
					Bestellangaben:		Schleuderware					
Tel.:												
Lieferanschrift:					Feuerverzinken entsprechend				Duplexsysteme entsprechend			
					EN ISO 1461 ☐ EN ISO 10684 ☐ † Zn o = FVZ ☐ † Zn b = FVZ + Beschichtung ☐ † Zn k = FVZ keine Nachbehandlung ☐				EN ISO 12944 RAL: _____ 1K-PVC ☐ 2K-PUR/EP ☐ DB: _____ PULVER ☐			
Verpackung:	EURO	GIBO	Behälter	Gestelle	Abholung	Zustellung	Barzahler	Liefertermin:		HT ☐	NT ☐	Express ☐
Auftrag entsprechend DAST-Richtlinie 022 ☐ Nein					☐ Ja ☐ VZ1 ☐ VZ2 ☐ VZ3							
Messprotokoll ☐ Ja ☐ Nein			Werksbescheinigung ☐ Ja ☐ Nein			Passivieren ☐ Ja ☐ Nein						
Pos.	Stück	Bitte genaue Materialbezeichnung (Wandstärke, Skizze, o.ä.)				Bohren	Sperrig	über Eck	Entzinken	Farbe entfernen	Schlosser arbeiten	Strahlen
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
Ware geprüft und zur Bearbeitung freigegeben.					Auftrag gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. ¹⁾ Bei Auftrag gemäß DAST-Ri 022: Halbzeug, Details und Fertigung entsprechen DAST-Ri 022.							
Datum _____ Warenannehmer _____					Datum _____ Unterschrift Auftraggeber _____							
Der Auftragnehmer übernimmt grundsätzlich keine Haftung für Ladungssicherung der übergebenen Transportgüter. Hierfür ist der Kraftfahrer des beladenen Fahrzeugs alleinig verantwortlich. Dies gilt auch, wenn Mitarbeiter der Verzinkerei beim Beladen behilflich waren.												
Verzugsgefahr: - Wir übernehmen keine Haftung für Verzug Anforderung an die Konstruktion der Bauteile: Darüber hinaus nur nach Absprache und mit Preisauflschlag - ein Preisauflschlag wird bei 3-dimensionalen Konstruktionen erhoben - durch uns gebohrte oder gebrannte Öffnungen werden pro Loch oder nach Aufwand berechnet - die Bauteiloberfläche muß frei von Farbe, Signierungen, Öl/Fett, klebrigen Stoffen, Aufklebern, Schweißrückständen sein. Vorbereitende Arbeiten werden berechnet - bei Bauteilen mit "altem Material" und Gussteilen technisches Merkblatt "Altes Material" beachten Besonderheiten: - der Auftraggeber muss uns bei Auftragserteilung über anschließende Farb- oder Pulverbeschichtung informieren - Das Aussehen des Zinküberzuges reicht in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Bearbeitung des Stahls/Guss von silbern/glänzend bis dunkelgrau/matt												
¹⁾ Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen: ZINKPOWER (Deutschland) - AGBs für das Feuerverzinken und das Farbbeschichten feuerverzinkter Oberflächen. Diese können Sie auf unserer Website abrufen: https://www.zinkpower.com/download.html												