

Starý materiál

V rámci restauračních prací se dnes v přibývajícím míře opracovávají historické mříže, ploty, brány, zábradlí a před opětovnou instalací chrání žárovým zinkováním proti korozi.

Přítom je nutné vzít v úvahu:

Problémovými úseky jsou především spojení pomocí svorek nebo podobné spoje. V jejich spárách jsou zbytky barev, které nelze odstranit ani tryskáním ani odlakováním. Spálením těchto zbytků barev při ponoření do zinkové taveniny vzniknou částice prachu, které se mohou přichytit na povrchu konstrukčního dílu. Kromě toho existuje možnost, že úsek kolem místa spoje zůstane nepozinkovaný a způsobí vznik rzi. Ve spárách se mohou ukládat soli z lázní předúpravy. Působením vody (vzdušná vlhkost, déšť apod.) vzniká nebezpečí, že tyto soli a zplodiny koroze se ze spáry vypláchnou a na pozinkovaném povrchu zanechají červenohnědé skvrny.

Tato spojovací místa lze před zinkováním zacelit svařením. Pokud by to snad nebylo možné, musí se místa s chybějícím zinkováním po vhodné přípravě povrchu opravit zinkovou práškovou barvou. Poté by se měl provést kompletní barevný nátěr, který má tu výhodu, že ve spojení se zinkovým povlakem ještě zvýší antikorozi ochranu. Smí se používat jen nátěrové materiály, které jsou vhodné pro žárově pozinkované povrchy.

Hladkého, rovného povrchu nelze dosáhnout v každém případě. Tam, kde se vlivem povětrnosti vytvořila silná rez, vznikají tzv. „rezavé jizvy“ - místa napadená korozi. Tato místa nelze zinkem vyrovnat.

Na starých mřížích, branách, plotech a zábradlích jsou často litinové díly. Výpalky formovacího písku, zbytky grafitu, nečistoty nebo povrchové vady (např. staženiny) vedou k závadám pozinkování. Lze je minimalizovat tryskáním, ale nikoli vyloučit.

Starý materiál a konstrukční díly sestávající ze starého i nového materiálu lze pozinkovat jen po otryskání, aby se minimalizovala doba jejich ponoru v lázních předpřípravy. Přítom mezi otryskáním a zinkováním nesmí uplynout více než 24 h. U velmi tenkého materiálu existuje nebezpečí, že se tryskáním zničí, příp. přestane existovat.

Lisováním spojené konstrukční díly se musí sepnout. Při rozdílné tepelné roztažnosti se však může stát, že například mřížová tyč vypadne ze svého držáku.

V každém případě by se zinkování takovýchto starých předmětů s námi mělo konzultovat. Rádi Vám poradíme ohledně možných závad a jejich omezení příp. zabránění.

Starý materiál, u kterého nemáme provést otryskání my, bude pozinkován jen na Vaše výslovné přání a bez záruky výsledku zinkování.

Bereme na vědomí a udělujeme zakázku na zinkování firmě:

Zinkovna

Datum

Podpis zákazníka