

Feuerverzinkungsgerecht Konstruieren und Fertigen



© 06/20 Institut Feuerverzinken GmbH, Düsseldorf
Es ist nicht auszuschließen, dass es eine aktuellere Version dieses Infoblattes gibt. Die jeweils aktuellste Version steht zum Download unter: <https://www.feuerzinken.com/infoblatt-konstruieren>

Zulauf- und Entlüftungsöffnungen möglichst senkrecht unter Anhängemöglichkeit.

Anhängepunkte

Anhängen ermöglichen!

Fehlende Öffnungen an Hohlkörpern verursachen gefährliche Explosionen!

Öffnungen sichtbar von außen anbringen!

Nur geeignete Schweißsprays verwenden!

Farbe, Schweißschlacke und Schweißrückstände entfernen!

Doppelungen und Spalte vermeiden!

Auch bei offenen Profilkonstruktionen Zu- und Ablauföffnungen vorsehen.

Tote Ecken/Winkel vermeiden – unvermeidbare Doppelungen entlüften!

Sperrige Bauteile möglichst vermeiden!

Zu- und Ablauföffnungen in ausreichender Größe und Anzahl sichtbar von außen vorsehen!

Empfohlene Mindestgrößen für Löcher zur Be-/Entlüftung und zum Abfließen in Hohlprofilen			Anzahl und Position von Löchern oder Freischnitten an den Enden der Hohlprofile										
			1 Loch	1 Loch	2 Löcher	2 Löcher	4 Löcher	4 Löcher	2 Freischnitte	4 Freischnitte	4 Löcher von 15 mm + 1 mittiges Loch	4 Löcher von 15 mm + 1 mittiges Loch	4 Freischnitte von 25 mm + 1 mittiges Loch
Querschnittsform und -maße (mm)													
Rund	Quadratisch	Rechteckig	Durchmesser des Lochs (mm)				Größe des Freischnitts (mm)		Durchmesser des zentralen Lochs (mm)				
15	15	—	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	
20	20	30 × 15	10	10	—	—	—	—	—	—	—	—	
30	30	40 × 20	12	12	10	10	—	—	—	—	—	—	
40	40	50 × 30	14	14	12	12	—	—	10	—	—	—	
50	50	60 × 40	16	16	12	12	10	10	13	—	—	—	
60	60	80 × 40	20	20	12	12	10	10	15	12	—	—	
80	80	100 × 60	25	20	16	16	12	12	20	15	—	—	
100	100	120 × 80	30	25	20	20	14	15	25	20	—	—	
120	120	160 × 80	35	30	25	25	20	20	30	25	—	—	
160	160	200 × 120	45	40	35	30	25	20	40	30	35	—	
200	200	260 × 140	60	50	40	35	30	25	50	35	50	40	
300	300	350 × 250	—	—	60	55	45	40	75	55	80	70	
400	400	450 × 250	—	—	80	75	60	50	100	75	110	100	
500	500	600 × 300	—	—	100	90	75	65	125	90	140	125	
600	600	700 × 400	—	—	120	110	85	75	150	110	170	150	

Lesebeispiel zur Tabelle rechts:

Ein Hohlprofil mit den Abmessungen 60 mm x 40 mm benötigt an jedem Ende entweder

- mindestens eine Öffnung mit einem Durchmesser von 16 mm oder
- mindestens zwei Öffnungen mit einem Durchmesser von 12 mm oder
- mindestens vier Öffnungen mit einem Durchmesser von 10 mm oder
- mindestens zwei Freischnitte mit einer Länge von 13 mm an den benachbarten Seiten.

Die Tabelle gilt für Konstruktionen bis ca. 6 m Länge. Längere Konstruktionen erfordern zusätzliche u./o. größere Löcher.

Weitere Informationen zum feuerverzinkungsgerechten Konstruieren und Fertigen bieten die Arbeitsblätter Feuerverzinken unter www.fv.fc

Anmerkung 1: Die schattierten Löcher oder Freischnitte zeigen das Loch oder den Freischnitt am gegenüberliegenden Ende des Hohlprofils.
Anmerkung 2: Die Größe des Freischnitts in dieser Tabelle bezieht sich auf die Länge der benachbarten Seite (nicht auf die diagonale Länge).
Anmerkung 3: Nicht zutreffende Tabelleneinträge sind gekennzeichnet mit „—“.



THE WORLD OF GALVANIZING
 info@zinkpower.com · Fon +49 (0) 70 21 /97 55 60 · www.zinkpower.com