



# ZINKPOWER

## ROSTOCK

K O P F G R U P P E

ZINKPOWER Rostock GmbH & Co. KG  
 Schonenfahrerstraße 10  
 D-18057 Rostock  
 Fon +49 (0) 381 / 809 50 - 0  
 Fax +49 (0) 381 / 809 50 - 101  
 rostock@zinkpower.com  
 www.zinkpower.com

<b>Wareneingangsschein/Auftrag</b>		Ihr Auftrag/Kommission	
<b>Firma:</b>	KundenNr.:	Blechmarke:	
	Eingang am:	AngebotsNr.:	
	Bestellangaben:	Schleuderware	
Tel.:			

<b>Lieferanschrift:</b>	Feuerverzinken entsprechend <b>EN ISO 1461</b> <b>EN ISO 10684</b>	<input type="checkbox"/>	Duplexsysteme entsprechend <b>EN ISO 12944</b>						
	† Zn o = FVZ † Zn b = FVZ + Beschichtung † Zn k = FVZ keine Nachbehandlung	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	RAL: _____ 1K-PVC <input type="checkbox"/> 2K-PUR/EP <input type="checkbox"/> DB: _____ PULVER <input type="checkbox"/>						
Verpackung:	EURO	GIBO	Behälter	Gestelle	Abholung	Zustellung	Barzahler	Liefertermin:	HT <input type="checkbox"/> NT <input type="checkbox"/> Express <input type="checkbox"/>

Auftrag entsprechend **DASt-Richtlinie 022**  **Nein**  **Ja**  VZ1  VZ2  VZ3

Messprotokoll  **Ja**  **Nein** Werksbescheinigung  **Ja**  **Nein** Passivieren  **Ja**  **Nein**

Pos.	Stück	Bitte genaue Materialbezeichnung (Wandstärke, Skizze, o.ä.)	Bohren	Sperrig	über Eck	Entzinken	Farbe entfernen	Schlosser arbeiten	Strahlen
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Ware geprüft und zur Bearbeitung freigegeben.	Auftrag gemäß unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. <sup>1)</sup> Bei Auftrag gemäß DASt-Ri 022: Halbzeug, Details und Fertigung entsprechen DASt-Ri 022.
_____ Datum Warenannehmer	_____ Datum Unterschrift Auftraggeber

Der Auftragnehmer übernimmt grundsätzlich keine Haftung für Ladungssicherung der übergebenen Transportgüter. Hierfür ist der Kraffahrer des beladenen Fahrzeugs alleinig verantwortlich. Dies gilt auch, wenn Mitarbeiter der Verzinkerei beim Beladen behilflich waren.

**Verzugsgefahr:**  
 - Wir übernehmen keine Haftung für Verzug  
**Anforderung an die Konstruktion der Bauteile:**  
 Darüber hinaus nur nach Absprache und mit Preisauflschlag  
 - ein Preisauflschlag wird bei 3-dimensionalen Konstruktionen erhoben  
 - durch uns gebohrte oder gebrannte Öffnungen werden pro Loch oder nach Aufwand berechnet  
 - die Bauteiloberfläche muß frei von Farbe, Signierungen, Öl/Fett, klebrigen Stoffen, Aufklebern, Schweißrückständen sein. Vorbereitende Arbeiten werden berechnet  
 - bei Bauteilen mit "altem Material" und Gussteilen technisches Merkblatt "Altes Material" beachten  
**Besonderheiten:**  
 - der Auftraggeber muss uns bei Auftragserteilung über anschließende Farb- oder Pulverbeschichtung informieren  
 - Das Aussehen des Zinküberzuges reicht in Abhängigkeit von Zusammensetzung und Bearbeitung des Stahls/Guss von silbern/glänzend bis dunkelgrau/matt

1) Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen: ZINKPOWER (Deutschland) - AGBs für das Feuerverzinken und das Farbbeschichten feuerverzinkter Oberflächen. Diese können Sie auf unserer Website abrufen: <https://www.zinkpower.com/download.html>